

Пилы и биметаллические коронки для вырезания отверстий RIDGID® разработаны профессионалами для профессионалов. Представлена богатая линейка режущего инструмента для решения широкого ряда задач.

## Ножовки

Ножовка № 212 Pro Arc

Кат. №	Модель №	Описание	Длина		Вес, кг	Станд. упак.
			дюйм	мм		
20238	212	Ножовка Pro Arc	12	300	0,6	1



### Характерные особенности

- Легкая ножовка предназначена для обеспечения максимальной прочности и управляемости.
- Большая ручка натяжения полотна облегчает его замену.
- Обрезиненные рукоятки дают максимальное удобство в работе.
- Два монтажных положения полотна (с углом резки 45° или 90°).

Модель 1205 ножовка для ПВХ/ABS труб

Кат. №	Модель №	Описание	Длина		Вес, кг	Станд. упак.
			дюйм	мм		
50522	1205-18	Ножовка для ПВХ/ABS труб	18	455	0,4	6
50532	1205-2	18" Сменное полотно д/ 1205	18	455	0,3	1



### Характерные особенности

- Предназначена для быстрой и точной резки пластмассовых труб.

## Биметаллические полотна для ножовок

Возможны следующие варианты исполнения: 18 / 24 / 32 зубьев на дюйм 300 мм длиной.

Кат. №	Модель №	Тип и применение	Длина		Зубьев на дюйм	Вес, кг	Станд. упак.
			дюйм	мм			
56847	1218-BM	Для тяжелых условий > 3 мм	12	300	18	1,5	100
56852	1224-BM	Для универсального применения	12	300	24	1,5	100
56857	1232-BM	Применяется для < 1,2 мм	12	300	32	1,5	100



## Модель 530-2

Диапазон применения: 2" Стальные трубы

Листовая сталь: макс. толщина 6 мм

Дерево: 75 x 75 мм

### Универсальная сабельная пила



#### Характерные особенности

- Мощность двигателя 1300 Вт.
- Двойное режущее действие: орбитальное (для быстрой резки древесины и мягких материалов) и прямое действие (для резки металла и точной резки).
- Электронная регулировка оптимальной мощности.
- Регулируемая скорость резки от 0 до 2400 тактов в минуту.
- Вес всего 3,5 кг.

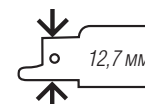
Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
33621	Пила возвратно-поступательного действия модель 530-2, 230в	3,5	1

#### Дополнительные принадлежности

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
78116	Струбцина-фиксатор 1 1/2" для 530-2	1,0	1
78186	Металлический кейс для 530-2	4,0	1

### Универсальные биметаллические полотна с одним хвостовиком для пил возвратно-поступательного действия

Рекомендуются для применения с пилами RIDGID® модели 530.



#### Для грубой распилки древесины и древесины с гвоздями



Кат. №	Модель №	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюйм	мм		
47082	D-989	6	150	6	5
47087	D-990	12	300	6	5
83226	D-973	8	220	6	5

#### Общего назначения включая древесину с гвоздями



Кат. №	Модель №	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюйм	мм		
33437	D-9999	12	300	10	5
83236	D-974	8	220	10	5
83246	D-975	12	300	5/8	5

#### Для цветного металла, чугуна и листовой стали

> 3 мм < 6 мм толщина стенки



Кат. №	Модель №	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюйм	мм		
80500	D-984	4	100	14	5
80505	D-985	6	150	14	5
20321	D-1014	8	200	14	5

#### Для цветного металла и труб с гальваническим покрытием

> 1,5 мм < 3 мм толщина стенки



Кат. №	Модель №	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюйм	мм		
80480	D-980	4	100	18	5
80510	D-986	6	150	18	5
83206	D-971	8	200	18	5
83216	D-972	9	250	18	5
80520	D-988	2 1/2	65	18	5

#### Для тонкостенных труб и листовой стали

> 0,4 мм < 1,5 мм толщина стенки



Кат. №	Модель №	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюйм	мм		
80485	D-981	4	100	24	5
80515	D-987	6	150	24	5

#### Абразивные материалы

> 0,4 мм < 1,5 мм толщина стенки



Кат. №	Модель №	Длина дюйм	мм	Зубьев на дюйм	Станд. упак.
74226	D-1015	8	200	—	5

## Модель 550

Диапазон применения: Стальные трубы: до 4"

Листовая сталь: макс. толщина 6 мм

Дерево: 120 x 112 мм

Профессиональная пила для тяжелых режимов работы



### Характерные особенности

- Мощность двигателя 1200 Вт.
- Орбитальное и прямое действие.
- Электронная регулировка оптимальной мощности.
- Регулируемая скорость резки от 800 до 2400 так/мин.
- Легко режет нержавеющую сталь (с дополнительным полотном).
- Вес, всего 3,2 кг.

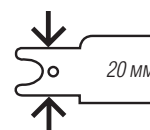
Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
16341	Модель 550, 230в (включая цепной фиксатор на 6", металлически кейс и полотна)	9,5	1
16711	Модель 550, 230в (включая цепной фиксатор на 6" и металлически кейс) (Швейц)	9,5	1
16351	Модель 550, 115в (включая цепной фиксатор на 6", металлически кейс и полотна)	9,5	1

### Дополнительные принадлежности

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
45297	Цепной-фиксатор 6" для 550	2,0	1
33036	Металлический кейс для 550	4,5	1

Биметаллические полотна с двумя хвостовиками для пил возвратно-поступательного действия

Рекомендуются для применения с пилами RIDGID® модели 550.



### Для стальных толстостенных труб

> 3 мм < 6 мм толщина стенки

Кат. №	Модель №	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюйм	мм		
71926	D-1004	6	150	8	5
71936	D-1005	8	200	8	5
71946	D-1009	12	300	8	5

### Универсальное и для труб из нержавеющей стали

> 1,5 мм < 4 мм толщина стенки

Кат. №	Модель №	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюйм	мм		
32286	D-1006	6	150	14	5
32296	D-1007	8	200	14	5
35766	D-1008	12	300	14	5

### Для древесины с гвоздями

Кат. №	Модель №	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюйм	мм		
35776	D-1010	6	150	10	5

### Для грубой распилки древесины

Кат. №	Модель №	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюйм	мм		
35786	D-1011	12	300	6	5

### Для штукатурки

Кат. №	Модель №	Длина		Зубьев на дюйм	Станд. упак.
		дюйм	мм		
35796	D-1012	6	150	6	5



# Абразивная пила / Модель 580



Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
18931	580	Абразивная пила 580, 230В, 50Гц	19,0	1
19011	580	Абразивная пила 580, 115В, 50Гц	19,0	1

## Характерные особенности

- Быстрорежущая пила для тяжелых режимов работы для металла и каменной кладки.
- Профессиональный зажим для быстрой работы.
- Мощный электродвигатель, 2200 Вт, с большим крутящим моментом (скорость вращения диска незагруженной пилой 3500 об/мин.)
- Высокостойкий 14" (355 мм) абразивный диск.
- Угол реза регулируется от 45° до 90°.
- Замок для быстрой смены диска.
- Легкая и удобная в транспортировке, вес всего 19 кг.

## Сводная таблица размеров, мм

Профиль	Максимальные размеры		Максимальная толщина стенки при максимальных размерах				
	Угол реза 90°	Угол реза 45°	Сталь	Медь/цинк	Латунь	Алюминий	ПВХ/ABS
○	120	100	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	N
□	105 x 105	90 x 90	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	N
▭	63 x 240	90 x 100	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	N
└	85 x 85	75 x 75	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 1,0 < 6	N

Толщина материала указана в качестве справочной для профилей при максимальном размере для определенной твердости.

# Абразивные диски для пилы модели 580

Разработан для резки стали, меди, алюминия с максимальной толщиной стенки до 6 мм.



## Характерные особенности

- Диаметр: 14" (355 мм).
- Посадочное место: 1" (25,4 мм).
- Толщина лезвия: 1/8" (3 мм).

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
42956	—	Абраз. диск 14" для металла (пила 580)	6,2	1

# Сухопильная пила / Модель 590L



Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
26641	590L	Сухопильная пила 590L, 230В, 50Гц	23,0	1
26651	590L	Сухопильная пила 590L, 115В, 50Гц	23,0	1

## Характерные особенности

- Повышенные возможности резки - до 14". Твердосплавной диск с 80 зубьями режет трубы диаметром до 130 мм.
- Профессиональный зажим для более быстрой работы.
- Мощность двигателя 2200 Вт.
- Быстро, чисто и без использования смазочного или охлаждающего состава режет сталь, алюминий, медь и пластмассы со скоростью 1500 об/мин.
- Угол реза регулируется от 45° до 90°.
- Быстрая смена режущего диска.
- Уникальный защитный кожух.
- Вес всего 23 кг.

## Сводная таблица размеров, мм

Профиль	Максимальные размеры		Максимальная толщина стенки при максимальных размерах				
	Угол реза 90°	Угол реза 45°	Сталь	Медь/цинк	Латунь	Алюминий	ПВХ/ABS
○	130	100	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6
□	115 x 115	90 x 90	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6
▭	95 x 180	90 x 100	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6
└	85 x 85	75 x 75	> 0,5 < 6	> 0,5 < 6	> 1,5 < 4	> 1,0 < 6	> 0,5 < 6

Толщина материала указана в качестве справочной для профилей при максимальном размере для определенной твердости.

# Твердосплавные диски для пилы модели 590

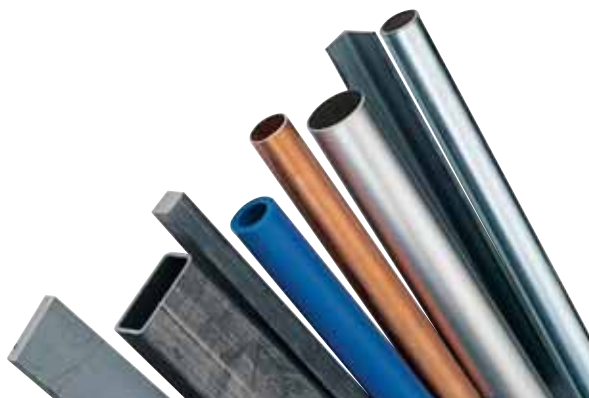
Разработан для резки стали, меди, алюминия и пластика с максимальной толщиной стенки до 6 мм.



Кат. №	Описание	Посад. отв. мм	Диаметр мм	Z	Вес, кг	Станд. упак.
58466	Твердосплавный диск 12" для 590L	25,4	305	70	1,7	1
58476	Твердосплавный диск 14" для 590L	25,4	355	80	1,7	1
71976	Твердосплавный диск для 570	20,0	185	36	0,7	1

## Характерные особенности

- Угол резца: 0°.
- Задний угол резца: 13°.
- Угол заборного конуса: 45°.





# Станки для вырезания отверстий

Станки для вырезания отверстий RIDGID® специально сконструированы для быстрого и безопасного вырезания в стальных трубах отверстий диаметром до 4 3/4". Отверстия позволяют использовать седла Mechanical T и Vic-Let™ или сварные седла для ответвления труб.

## Модель HC-300

### Диапазон: 3" (76 мм)

Станок для вырезания отверстий HC-300 предназначен для вырезания в стальных трубах отверстий диаметром до 3".

HC-300 быстро крепится к трубам 1 1/4" - 8" посредством пружинно-цепного механизма. Весит всего 14 кг.

Станок легко делится на приводную часть и основание, что облегчает работу с высокорасположенными трубами.

#### Характерные особенности

Станок модели HC-300 обладает великолепными не имеющими себе равных рабочими характеристиками в условиях эксплуатации и в цеху:

- Быстросоединяемая двухэлементная конструкция. Эта уникальная конструкция облегчает монтаж, транспортировку и подготовку к работе. Кроме того, при весе всего 14 кг станок может быть разделен на два блока меньшего веса для максимального удобства транспортировки и работы. Это особенно удобно при работе со стремянки или на подвешенных сверху трубопроводах.
- Фиксация цепи одной рукой. На станке модели HC-300 применяется запатентованная подпружиненная цепь, которая экономит время и значительно облегчает подготовку к работе и резку.
- Эргономичная конструкция. Все органы управления находятся под рукой у оператора. Станок предназначен для обеспечения максимальной производительности.
- Высокая частота вращения. Обладая двигателем мощностью 1200 Вт, станок модели HC-300 при частоте вращения шпинделя 360 об/мин осуществляет быстрое вырезание отверстий, обеспечивая при этом оптимальную долговечность врезной коронки.

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг
93487	HC-300	Станок для вырез. отвер. HC-300 3", 115В	14,0
76787	HC-300	Станок для вырез. отвер. HC-300 3", 230В	14,0

#### Дополнительные принадлежности

Кат. №	Описание	Вес, кг
84427	Металлический кейс для HC-300 / HC-450	8,6



#### Технические характеристики

- Частота вращения шпинделя: 360 об/мин.
- Диаметр прорезаемого отверстия: до 3" (76 мм).
- Размер сверлильного патрона: 1/16" - 1/2" (4 - 13 мм).
- Крепление к трубам диаметром: 1 1/4" - 8".
- Электродвигатель: 1200 Вт.
- Вес: 14 кг.

#### Стандартные принадлежности

- Один (1) станок для вырезания отверстий (основание и узел электродвигателя).
- Один (1) ключ для зажимного патрона.

Примечание: Mechanical T® и Vic-Let™ являются зарегистрированными торговыми марками компании Victaulic.

**RIDGID**

## Модель HC-450

# Диапазон: до 4 3/4" (120 mm)

Станок RIDGID® HC-450 предназначен для непрерывного вырезания отверстий диаметром от 1/4" до 4 3/4" в стальных трубах диаметром до 8". Уникальный поворотный уровень обеспечивает соосность повторяющихся отверстий.

Две рукоятки и два выключателя позволяют работать с любой стороны.

### Характерные особенности

Прочный станок модели 450 обладает высокой производительностью и надежностью:

- Приводной двигатель мощностью 1800 Вт с червячным редуктором создает высокую мощность для вырезания отверстий.
- Станок предназначен для непрерывного вырезания отверстий диаметром от 1/4" до 4 3/4" без смазки или со смачиванием маслом.
- Быстрая установка на трубах диаметром от 1 1/4" до 8".
- Частота вращения обеспечивает максимальный срок службы биметаллической коронки.
- Высота станка всего 11 1/2" (менее 300 мм) для работы в ограниченном пространстве.
- Двухстороннее управление упрощает работу со станком.
- Зажимной патрон предназначен для оправок от 1/8" до 5/8".
- Две ручки для переноски облегчают установку и выравнивание.
- Встроенный уровень обеспечивает соосное вырезание нескольких отверстий.

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг
57592	HC-450	Станок для вырез. отвер. HC-450 4 3/4", 115В	19,0
57597	HC-450	Станок для вырез. отвер. HC-450 4 3/4", 230В	19,0

### Дополнительные принадлежности

Кат. №	Описание	Вес, кг
84427	Металлический кейс для HC-300 / HC-450	8,6



### Технические характеристики

- Частота вращения шпинделя: 110 об/мин.
- Размер сверлильного патрона: 1/4" - 5/8" (6 - 16 мм).
- Крепится к трубам диаметра: 1 1/4" - 8".
- Электродвигатель: 1800 Вт.
- Встроенный спиртовой уровень.

### Стандартные принадлежности

- Один (1) станок для вырезания отверстий.
- Одна (1) оправка 5/8" только для врезных коронок.
- Один (1) ключ для зажимного патрона.



# Биметаллические коронки

Биметаллические коронки RIDGID® предназначены для вырезания отверстий в различных материалах.

Применяемые высококачественные материалы и современная технология резки обеспечивает высокую производительность.



## Характерные особенности

- Биметаллическая конструкция.
- Режущие кромки из быстрорежущей стали М 3.
- Положительный угол резания.
- Глубина резки 38 мм.

## Коронки для использования с оправками моделей R0 / R1 / R5

Кат. №	Модель №	Размер мм	Сталь об/мин	Нерж.сталь об/мин	Чугун об/мин	Латунь об/мин	Алюминий об/мин	Станд. упак.
52755	M 14	14	580	300	400	790	900	1
52760	M 16	16	550	275	365	730	825	1
52765	M 17	17	500	250	330	665	750	1
52770	M 19	19	460	230	300	600	690	1
15561	M 20	20	425	210	280	560	630	1
52775	M 21	21	390	195	260	520	585	1
52780	M 22	22	370	185	245	495	555	1
52785	M 24	24	350	175	235	470	525	1
52790	M 25	25	325	160	215	435	480	1
52795	M 27	27	310	155	210	420	465	1
52800	M 29	29	300	150	200	400	450	1
52805	M 30	30	285	145	190	280	425	1

## Коронки для использования с оправками моделей R2 / R3 / R6 / R7

52810	M 32	32	275	140	180	360	410	1
52815	M 33	33	260	135	175	345	390	1
52820	M 35	35	250	125	165	330	375	1
52825	M 37	37	240	120	160	315	360	1
52830	M 38	38	230	115	150	300	345	1
52835	M 40	40	220	110	145	290	330	1
52840	M 41	41	210	105	140	280	315	1
52845	M 43	43	205	100	135	270	305	1
52850	M 44	44	195	95	130	260	295	1
52855	M 46	46	190	95	125	250	285	1
52860	M 48	48	180	90	120	240	270	1
52865	M 51	51	170	85	115	230	255	1
52870	M 52	52	165	80	110	220	245	1
52875	M 54	54	160	80	105	210	240	1
52880	M 57	57	150	75	100	200	225	1
52885	M 59	59	145	75	100	195	225	1
52890	M 60	60	140	70	95	190	220	1
52895	M 64	64	135	65	90	180	205	1
52900	M 65	65	130	65	85	175	200	1
52905	M 67	67	130	65	85	175	200	1
52910	M 70	70	125	60	80	160	185	1
52915	M 73	73	120	60	80	160	180	1
52920	M 76	76	115	55	75	150	170	1
52925	M 79	79	110	55	70	140	165	1
52930	M 83	83	105	50	70	140	155	1
52935	M 86	86	100	50	70	130	150	1
52940	M 89	89	95	45	65	130	145	1
52945	M 92	92	95	45	60	120	140	1
52950	M 95	95	90	45	60	120	135	1
52955	M 98	98	90	45	60	120	135	1
52960	M 102	102	85	40	55	110	130	1
52965	M 105	105	80	40	55	110	120	1
52970	M 108	108	80	40	50	100	120	1
52975	M 110	110	80	40	55	100	120	1
52980	M 114	114	75	35	50	100	105	1
52985	M 121	121	70	35	45	90	95	1
52990	M 127	127	65	30	40	85	90	1
52995	M 140	140	60	30	35	80	85	1
53000	M 152	152	55	25	35	75	85	1



# Комплекты биметаллических коронок

Кат. №	Модель №	Описание	19 мм 3/4"	22 мм 7/8"	29 мм 1 1/8"	35 мм 1 3/8"	38 мм 1 1/2"	44 мм 1 3/4"	51 мм 2"	57 мм 2 1/4"	64 мм 2 1/2"	67 мм 2 5/8"	R0	R1	R2	Вес, кг	Станд. упак.
81490	1248	Комплект биметаллических коронок	—	•	•	—	•	•	—	•	—	•	—	•	•	1,5	1
81495	1249	Комплект биметаллических коронок	—	•	•	•	—	•	•	—	•	—	—	•	•	1,5	1
81500	1250	Комплект биметаллических коронок	•	•	•	•	•	•	•	•	•	—	•	•	•	2,8	1



Комплект водопроводчика № 1248



Комплект электрика № 1249



Универсальный комплект № 1250

## Оправки для коронок



Кат. №	Модель №	Описание	Патрон размер, мм	Для коронок	Размер хвостов, мм	Вес, кг	Станд. упак.
53065	R0	Оправка	6 - 10	M 14 - M 30	6 (кругл.)	0,1	1
53070	R1	Оправка	12	M 14 - M 30	11 (шестигр.)	0,1	1
53075	R2	Оправка	12	M 32 - M 152	11 (шестигр.)	0,2	1
16671	R2S	Оправка для тяж. режимов	12	M 32 - M 152	11 (шестигр.)	0,2	1
53080	R3	Оправка	20	M 32 - M 152	16 (шестигр.)	0,2	1
59502	R4	Оправка	16	M 76 - M 152	16 (шестигр.)	0,2	1
16286	R5	Оправка	10	M 14 - M 30	9 (шестигр.)	0,1	1
16296	R6	Оправка	12	M 32 - M 38	11 (шестигр.)	0,1	1
53090	R7	Оправка	10	M 32 - M 152	10 (шестигр.)	0,2	1

Примечание: оправку R2S с усиленным хвостовиком для тяжелых режимов работ рекомендуется использовать с зажимным патроном размера  $> 1/2"$  (13 мм).

## Удлинитель оправки

Кат. №	Модель №	Описание	Патрон размер, мм	Для коронок	Размер хвостов, мм	Вес, кг	Станд. упак.
81505	—	Удлинитель оправки	12	—	11 (шестигр.)	0,4	1

Для оправок №№ R1 - R2 - R2S - R6.



## Направляющее сверло

Кат. №	Модель №	Описание	Патрон размер, мм	Для коронок	Размер хвостов, мм	Вес, кг	Станд. упак.
53085	—	Нап. сверло (115 мм 6,4 мм)	—	—	6,4	0,1	3
16276	—	Нап. сверло (75 мм 6,4 мм)	—	—	6,4	0,1	3

