

Резьбонарезное оборудование RIDGID® – это прежде всего превосходное качество, надежность, доступность и простота в использовании.

Ручной резьбонарезной инструмент

Комплекты резьбонарезных головок с трещоткой 11-R

- резьбонарезные головки совместимы как с BSPT (коническими) трубными гребенками (плашками), так и с BSPP (цилиндрическими) и метрическими гребенками, позволяют с помощью клуппа одного размера нарезать коническую трубную, цилиндрическую трубную и метрическую трубную резьбы.
- для данных головок существуют реверсивные гребенки, позволяющие нарезать резьбу на трубах, выступающих из стен.
- новая форма головок позволяет оператору еще производительнее и легче нарезать резьбы за счет применения новых, более тонких гребенок и утопленной в верхнюю крышку шляпок болтов.
- для наборов клуппов теперь доступны надежные металлические кейсы с логотипом “RIDGID”.
- все комплекты оснащены универсальной ручной трещоткой, позволяющей крутить клуппы (головки в сборе) от 1/4” до 2”.



Кат №	Модель	Описание	Гребенки	Вес, кг	Стан.упак.
13073	11-R	3/8" - 1 1/4" правая трещотка и метал. кейс	BSPT	14,1	1
13078	11-R	3/8" - 2" правая трещотка и метал. кейс	BSPT	18,4	1
13083	11-R	1/2" - 1 1/4" правая трещотка и метал. кейс	BSPT	13,3	1
13088	11-R	1/2" - 2" правая трещотка и метал. кейс	BSPT	17,5	1
13093	11-R	3/8" - 2" левая-правая трещотка и метал. к.	BSPT	34,0	1

Дополнительные принадлежности

Кат №	Модель	Описание	Вес, кг	Ст. упак.
13798	11-R	Металлический кейс для транспортировки	6,5	1
37777	11-R / R-200	Ручная трещотка в сборе	2,4	1



Комплекты резьбонарезных головок с трещоткой 12-R

- Головки защелкиваются в трещотке и вынимаются отщелкиванием кнопки.
- Рукоятка входит в комплект поставки.
- Одна трещотка подходит для всех головок от 1/8" до 2".
- Поставляются в пластиковом кейсе.



Модель №	Размер, дюйм	Кат. №			Вес, кг	Станд. упак.
		BSPT*	NPT	NPSM		
12-R	1/2 - 2	65255	36475	36510	15,8	1
12-R	1/8 - 2	65285	36505	—	20,7	1

* Правая

Дополнительные принадлежности

Кат. №	Модель	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
38625	12-R	Металлический кейс на 6 головок	7,0	1
97375	12-R	Металлический кейс на 9 головок	8,0	1
21218	12-R	Пластиковый кейс	2,5	1
38555	12-R	Трещотка с рукояткой в сборе	2,3	1

Клуппы с тремя головками

Одна модель нарезает резьбу трех размеров.

- Применяются гребенки 12-R.
- Встроенные направляющие для трубы.



Модель №	Размер, дюйм	Правая лег. сталь	Левая лег. сталь	Правая быстрореж	Правая быстрореж. для нержавеющ. стали	Вес, кг	Станд. упак.
31-A BSPT	1/2, 3/4, 1	65320	—	—	—	4,6	1

Резьбонарезные головки в сборе

Легированные гребенки предназначены для нарезания резьбы на обычных стальных трубах.

Быстрорежущие гребенки рекомендованы для нарезания резьбы на трубах из особо прочных сортов стали.

Модель № 11-R



Материал или тип гребенок			Номинальный размер трубы								
			1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
(BSPT)	Легированная	правая	65550	65555	65560	65565	65570	65575	65580	12553	12558
	Быстрорежущая	правая	—	—	65620	65625	65630	65635	65640	—	—
	Быстрорежущая	левая	13028	13033	13038	13043	13048	13053	13058	13063	13068
(BSPP)	Легированная	правая	—	—	65680	65685	65690	65695	65700	—	—
(NPT)	Легированная	правая	37025	37030	37035	37040	37045	37050	37055	20923	20943
	Быстрорежущая	правая	37095	37100	37105	37110	37115	37120	37125	20928	20948
(NPSM)	Легированная	правая	37165	37170	37175	37180	37185	37190	37195	—	—

Резьбонарезные головки модели 11-R могут быть использованы на электрорезьбонарезных устройствах моделей 600/690

Модель № 12-R



Материал или тип гребенок			Номинальный размер трубы								
			1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
(BSPT)											
Легированная	правая		65950	65955	65960	65965	65970	65975	65980	65985	65990
Быстрорежущая	правая		—	—	—	66040	66045	66050	66055	66060	66065
Для труб с пласт. покр.	правая		—	—	—	25026	24016	24026	24036	24046	24056
(BSPF)											
Легированная	правая		—	49932	49937	49942	49947	49952	—	49962	49967
(NPT)											
Легированная	правая		37375	37380	37385	37390	37395	37400	37405	37410	37415
Легированная	левая		—	—	—	37435	37440	37445	37450	37455	37460
Быстрорежущая	правая		37465	37470	37475	37480	37485	37490	37495	37500	37505
Быстрорежущая для нерж.	правая		37510	37515	37520	37525	37530	37535	37540	37545	37550
Быстрорежущая для PVC	правая		—	—	—	83460	83465	83470	83475	83480	83485
Легированная для IMC	правая		—	—	—	92690	92695	92700	92705	92710	92715
Быстрореж. для труб с пласт. покр.	правая		—	—	—	51857	51862	51867	51872	51877	51882
(NPSM)											
Легированная	правая		37555	37560	37565	37570	37575	37580	37585	37590	37595

Резьбонарезные головки модели 12-R могут быть использованы на электрорезьбонарезном приводе модели 700

Модель № 00-R



Материал или тип гребенок			Номинальный размер трубы								
			1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
(BSPT)	Легированная	правая	65705	65710	65715	65720	65725	65730	—	—	—
	Быстрорежущая	правая	65765	65770	65775	65780	65785	65790	—	—	—
(BSPP)	Легированная	правая	—	65795	65800	65805	65810	65815	—	—	—
(NPT)	Легированная	правая	36875	36880	36885	36890	36895	36900	—	—	—
	Быстрорежущая	правая	36935	36940	36945	36950	36955	36960	—	—	—
	Быстрорежущая для нерж.	правая	36965	36970	36975	36980	36985	36990	—	—	—
(NPSM)	Легированная	правая	36995	37000	37005	37010	37015	37020	—	—	—

Трещотка с рукояткой, 00-R (38540)

Электрический кабелепровод

Материал или тип гребенок			Номинальный размер трубы				
			20 мм	25 мм	32 мм	40 мм	
(ISO)	Легированная	правая	75005	75010	75015	75020	
	Легированная	правая	75005	75010	75015	75020	

Гребенки для резьбонарезных головок

Легированные гребенки предназначены для нарезания резьбы на обычных стальных трубах.

Быстрорежущие гребенки рекомендованы для нарезания резьбы на трубах из особо прочных сортов стали.

Гребенки для резьбонарезного инструмента с трещоткой 11-R, 12-R, 00-R, 111-R, 0-R или клупов с тремя головками 30A, 31A



Материал или тип гребенок		Номинальный размер трубы – витков на дюйм								
(BSPT)		1/8" - 28	1/4" - 19	3/8" - 19	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11	1 1/4" - 11	1 1/2" - 11	2" - 11
Легированная	правая	66110	66115	66120	66125	66130	66135	66140	66145	66150
Быстрорежущая	правая	66310	66315	66320	66325	66330	66335	66340	66345	66350
Быстрорежущая реверс. *	правая	—	—	56337	56342	56347	56352	56357	56362	56367
Быстрорежущая для труб с пласт. покр.	правая	—	—	—	15261	15271	15281	15291	15301	15311
Быстрорежущая	левая	66405	66410	66415	66420	66425	66430	66435	66440	66445
(BSPT)		1/8" - 28	1/4" - 19	3/8" - 19	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11	1 1/4" - 11	1 1/2" - 11	2" - 11
Легированная	правая	66190	66195	66200	66205	66210	66215	66220	66225	66230
Легированная	левая	—	66280	66285	66290	66295	66300	66305	—	—
Номинальный размер трубы – витков на дюйм										
(NPT)		1/8" - 27	1/4" - 18	3/8" - 18	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11 1/2	1 1/4" - 11 1/2	1 1/2" - 11 1/2	2" - 11 1/2
Легированная	правая	37810	37815	37820	37825	37830	37835	37840	37845	37850
Быстрорежущая	правая	37855	37860	37865	37870	37875	37880	37885	37890	37895
Быстрорежущая	левая	38045	38050	38055	38060	38065	38070	38075	38080	38085
Быстрорежущая для труб с пласт. покр.	правая	—	70680	70685	70690	70695	70700	70705	70710	70715
Быстрорежущая реверс. *	правая	—	—	—	49707	49712	49717	49722	49727	49732
(NPSM)		1/8" - 27	1/4" - 18	3/8" - 18	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11 1/2	1 1/4" - 11 1/2	1 1/2" - 11 1/2	2" - 11 1/2
Легированная	правая	37945	37950	37955	37960	37965	37970	37975	37980	37985
Номинальный размер трубы в мм – шаг резьбы в мм										
(ISO)		16 - 1,5	20 - 1,5	25 - 1,5	32 - 1,5	40 - 1,5				
Легированная	правая	—	85830	76305	85835	76315				

Гребенки для резьбонарезного инструмента с трещоткой R-200



Материал или тип гребенок		Номинальный размер трубы – витков на дюйм								
(BSPT)		1/8" - 28	1/4" - 19	3/8" - 19	1/2" - 14	3/4" - 14	1" - 11	1 1/4" - 11	1 1/2" - 11	2" - 11
Легированная	правая	38677	38682	38687	38692	38697	38702	38707	38712	38717

Гребенки для резьбонарезного инструмента со ступенчатой регулировкой и трещоткой 65R-C И 65R-TC

Материал или тип гребенок	(BSPT)	(NPT)	Станд. упак.
	1" - 2" – 11 витков на дюйм	1" - 2" – 11 S витков на дюйм	
Быстрорежущая правая	66450	38100	1
Быстрорежущая для нерж. правая	—	38105	1
Быстрорежущая для чугуна. правая	—	38110	1

* Направление гребенок в головке может быть изменено на обратное для нарезания новой или восстановления поврежденной резьбы близко к стене.

Электрорезьбонарезное устройство / Модель 600

Размер трубы: 1/8" - 1 1/4"



Характерные особенности

- Двигатель: универсальный 1020 Вт, 230 В или 115 В, 25 - 60 Гц.
- Выключатель: мощный, рычажный выключатель с пружинным возвратом и предохранителем от непроизвольного включения. Отдельный переключатель направления вращения.
- Передающая головка: редуктор с прямозубой цилиндрической червячной передачей.
- Корпус редуктора: алюминиевый.
- Корпус и ручка: прочный, износостойчивый стеклопластик.
- Частота вращения шпинделя: 32 об/мин (без нагрузки).
Диапазон нарезаемой резьбы трубы 1/8" - 1 1/4".
- Резьбонарезные головки в комплекте поставки: 1/2", 3/4", 1", 1 1/4" (тип 11-R).
- Вес: 5,5 кг (только электропривод).
- Струбина-фиксатор: модель № 601.



Кат. №	Модель №	Описание	Гребенки	Вес, кг	Станд. упак.
13621	600	Привод 230В	—	5,5	1
13631	600	Привод 115В	—	5,5	1
14151	600	Привод 230В (для Швейц.)	—	5,5	1
13571	600-С	Привод 230В, к-т головок 1/2" - 1 1/4", струбина и кейс	BSPT	14,5	1
14171	600-С	Привод 230В, к-т головок 1/2" - 1 1/4", струбина и кейс (для Швейц.)	BSPT	14,5	1
13661	600-С	Привод 115В, к-т головок 1/2" - 1 1/4", струбина и кейс	BSPT	14,5	1

Дополнительные принадлежности

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
73442	418	Масляный насос с 5 литрами масла RIDGID для нарезания резьбы	9,80	1
34497	601	Струбина-фиксатор	1,36	1
13793	—	Металлический кейс	5,50	1



Электрорезьбонарезное устройство / Модель 690

Размер трубы: 1/8" - 2"



Характерные особенности

- Двигатель: универсальный 1020 Вт, 230 В или 115 В, 25 - 60 Гц.
- Выключатель: мощный, рычажный выключатель с пружинным возвратом и предохранителем от непроизвольного включения. Отдельный переключатель направления вращения.
- Передающая головка: редуктор с цилиндрической червячной передачей.
- Корпус редуктора: из отлитого в форме алюминия.
- Корпус и ручка: прочный, износостойчивый полиэфирный стеклопластик.
- Частота вращения шпинделя: 32 об/мин (без нагрузки).
- Диапазон нарезаемой резьбы трубы 1/8" - 2".
- Резьбонарезные головки в комплекте поставки: 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2". (Тип 11-R)
- Вес: 8,5 кг (только электропривод).
- Струбцина-фиксатор: модель № 691.
- Переходник: для головок от 1/8" до 1 1/4".



Кат. №	Модель №	Описание	Гребенки	Вес, кг	Станд. упак.
51992	690	Привод 230В	—	8,5	1
51987	690	Привод 115В	—	8,5	1
51997	690	Привод 230В (для Швейц.)	—	8,5	1
41732	690-С	Привод 230В, к-т головок 1/2" - 2", струбцина и кейс	BSPT	25,0	1
41737	690-С	Привод 230В, к-т головок 1/2" - 2", струбцина и кейс (для Швейц.)	BSPT	25,0	1
41967	690-С	Привод 115В, к-т головок 1/2" - 2", струбцина и кейс	BSPT	25,0	1

Дополнительные принадлежности

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
73442	418	Масляный насос с 5 литрами масла RIDGID для нарезания резьбы	9,8	1
43292	691	Струбцина-фиксатор для модели 690	2,0	1
13788		Металлический кейс для 690	6,0	1
39187		Переходник для головок	0,5	1

Информация по резьбонарезным головкам (стр. 24)

Информация по гребенкам (стр. 25)



Информацию по маслу см. на стр. 39

RIDGID

Электрорезьбонарезное устройство / Модель 700

Размер трубы: $\frac{1}{8}$ " - 2"
2 $\frac{1}{2}$ " - 4" с резьбонарезной головкой № 141



700-C

Характерные особенности

- Электродвигатель: универсальный 1100 Вт, 230 В или 115 В, 25 - 60 Гц.
- Передающая головка: редуктор с прямозубой цилиндрической червячной передачей. Пружинная защелка для переходника. Шестерня патрона из закаленной стали.
- Диапазон нарезаемой резьбы: трубы $\frac{1}{8}$ " - 2". Предназначен для резьбонарезных головок RIDGID® № 12-R. Для других резьбонарезных головок RIDGID® (00-R, 00-RB, 11-R) используются переходники, для нарезания резьбы на трубах диаметром 2 $\frac{1}{2}$ " - 4" применяется дополнительная резьбонарезная головка № 141 (требуется переходник № 774).
- Корпус: литой алюминиевый.

Кат. №	Модель №	Описание	Гребенки	Вес, кг	Станд. упак.
46832	700	Привод 115В	BSPT	14	1
12651	700	Привод 230В с двойной изоляцией	BSPT	14	1
16251	700-C	Привод 115В, к-т головок $\frac{1}{2}$ " - 2" BSPT, трубочина и кейс	BSPT	37	1
16241	700-C	Привод 230В, к-т головок $\frac{1}{2}$ " - 2" BSPT, трубочина и кейс	BSPT	37	1

Модель 700-C поставляется в металл. кейсе, с набором головок и трубочиной-фиксатором модели № 775

Дополнительные принадлежности

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
42600	770	Переходник для головок 00-R и 00-RB	2	1
42605	771	Переходник для головок 0-R	2	1
42610	772	Переходник для головок 11-R и R-200 ($\frac{1}{8}$ " - 1 $\frac{1}{4}$ ")	2	1
42615	773	Переходник для головок 111-R	1	1
42620	774	Переходник для четырехгранного привода ($\frac{15}{16}$ " - 24 мм) головки модели 141	2	1
42625	775	Струбочина-фиксатор для модели 700	5	1
42950	B-171-X	Металлический кейс для модели 700 и принадлежностей	13	1



Струбочина-фиксатор:
Модель № 775.



Резьбонарезной станок / Модель 300 «КОМПАКТ»

Размер трубы: $\frac{1}{8}$ " - 2"
2 $\frac{1}{2}$ " - 4" с резьбонарезной головкой № 141

Болты: 6 - 52 мм до 30 HRC

Возможно использование с желобокатчиками

RIDGID® моделей 916 и 918.



Характерные особенности

- Двигатель: универсальный, 1,7 кВт, 25 - 60 Гц.
- Устройство управления двигателем: поворотный переключатель типа "назад/выкл./вперед" плюс педаль-пускатель.
- Частота вращения шпинделя: 38 об/мин.
- Патрон: быстрозажимной со сменными губками кулачков,
- Задний центрирующий патрон: кулачковый.
- Система подачи масла: через резьбонарезную головку. Емкость для масла в станке, самопрокачивание, равномерный поток, шестеренчатый насос.

Стандартный комплект принадлежностей

- Резьбонарезная головка: модель 815A (BSPT), $\frac{1}{8}$ " - 2", самооткрывающаяся.
- Гребенки: $\frac{1}{2}$ " - $\frac{3}{4}$ " BSPT Euro, 1" - 2" BSPT Euro.
- Труборез: модель 360, $\frac{1}{8}$ " - 2" самоцентрирующий с режущим роликом E-1032.
- Зенковка: модель 344, $\frac{1}{8}$ " - 2".
- Масло: 5 литров масла для нарезания резьбы.
- Вес: 47 кг.

Кат. №	Модель №	Двигатель	Размер, дюйм	Скорость вр. шпинд.	Резьбонарезная головка самооткрывающаяся 815A	Вес, кг	Станд. упак.
50697	300 Компакт	230В 25 - 60Гц Универсальный	$\frac{1}{8}$ - 2	38	•	52,0	1
50692	300 Компакт	115В 25 - 60Гц Универсальный	$\frac{1}{8}$ - 2	38	•	52,0	1
20391	300 Компакт (DK)	230В 25 - 60Гц Универсальный	$\frac{1}{8}$ - 2	38	•	52,0	1

Информация по подставкам для станков (стр. 36)

Информация по резьбонарезным головкам (стр. 40 - 41)

Информация по гребенкам (стр. 42 - 46)



Информацию по маслу см. на стр. 39

RIDGID

Резьбонарезные станки / Модели 300С/300АС

Размер трубы: $\frac{1}{8}$ " - 2"
 $2 \frac{1}{2}$ " - 4" с резьбонарезной головкой № 141

Болты: 6 - 52 мм до 30 HRC

Возможно использование с желобокатчиками RIDGID® моделей 916, 918 и 920.

Характерные особенности

- Электродвигатель: универсальный, реверсивный, однофазный 1,5 кВт.
- Переключатели: утопленный переключатель типа "вперед/выкл./назад"; педаль-пускатель.
- Зажимной патрон: быстрозажимной со сменными губками кулачков.
- Частота вращения шпинделя: 38 об/мин (имеется электродвигатель для частоты вращения 57 об/мин).
- Задний центрирующий патрон: кулачкового действия.
- Вес: 45-90 кг в зависимости от модели.

Модель 300 (только привод)



Кат. №	Модель №	Двигатель	Масл. насос	Размер тр. дюйм	Скор. вр. шпинд.	Резьбонарезные гол.		Вес, кг	Станд. упак.
						Быстрооткрывающаяся головка 811A	Самооткрывающаяся головка 815A		
60082	300	230В 25 - 60Гц Универс.	—	$\frac{1}{8}$ - 2	38	—	—	46	1
60077	300	115В 25 - 60Гц Универс.	—	$\frac{1}{8}$ - 2	38	—	—	46	1
10031	300A	230В 25 - 60Гц Универс.	—	$\frac{1}{8}$ - 2	38	—	—	48	1
10041	300A	115В 25 - 60Гц Универс.	—	$\frac{1}{8}$ - 2	38	—	—	48	1

Модель 300
(полная комплектация)



Модель 300 С
с масляным насосом
№ 418

В качестве переносного электрорезьбонарезного устройства может применяться электропривод № 300 (моделей 300С, СА, АС и ААС). В этом случае при поставке он комплектуется нижеперечисленными принадлежностями:

- 1 – Резьбонарезные головки и гребенки для электрорезьбонарезных устройств модели 300 (см. таблицу ниже).
- 2 – Труборез № 360: Диаметры: трубы $\frac{1}{8}$ " - 2" (3 мм - 50 мм), стержни $\frac{1}{4}$ " - $\frac{7}{8}$ " (6 мм - 22 мм) с режущим роликом F-3, $\frac{5}{16}$ " - 1" (8 мм - 25 мм) с режущим роликом E-1032.
- 3 – Зенковка № 341: с четкой фиксацией, конус с 5-ю канавками, правая $\frac{1}{8}$ " - 2" (3 мм - 50 мм).
- 4 – Каретка с рычагом № 311.
- 5 – Подставка для станка № 1206.
- 6 – Масляный насос oiler (см. таблицу ниже).
- 7 – 5 литров масла для нарезания резьбы (не показано).

Стандартные принадлежности
(с электроприводом в полном комплекте)

- Резьбонарезная головка: см. таблицу ниже.
- Гребенки: $\frac{1}{2}$ " - $\frac{3}{4}$ " BSPT.
1" - 2" BSPT.
- Труборез: модели 360.
- Зенковка: модели 341.
- Система подачи масла: Масляный насос с резервуаром (модели 418 или 330).
- Масло: 5 литров масла для нарезания резьбы.
- Подставка для станка: модели 1206.



Тележка для перевозки № 32

Кат. №	Модель №	Двигатель	Масл. насос	Размер тр. дюйм	Скор.вр. шпинд.	Резьбонарезные гол.		Вес, кг	Станд. упак.
						Быстрооткры вающаяся головка 811А	Самооткрыва ющаяся головка 815А		
Ручная смазка									
12891	300С	115В 25 - 60Гц Универс.	418	1/8 - 2	38	●	—	95	1
12881	300СА	230В 25 - 60Гц Универс.	418	1/8 - 2	38	—	●	95	1
Автоматическая смазка									
13181	300АС	115В 25 - 60Гц Универс.	330	1/8 - 2	38	●	—	90	1
13191	300ААС	230В 25 - 60Гц Универс.	330	1/8 - 2	38	—	●	90	1

Дополнительные принадлежности

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг
42360	1206	Подставка для электрорезьбонарезного станка № 300	14,1
68815	311	Каретка с рычагом № 312	6,8
42385	312	Рычаг подачи каретки	1,4
42365	341	Зенковка для каретки с рычагом № 311	3,2
42370	360	Труборез для каретки № 311	3,9
97070	811A	Универсальная быстрооткрывающаяся резьбонар. головка, только правая	5,7
97080	815A	Самооткрывающаяся резьбонарезная головка, только правая	6,1
97365	—	Вставные губки для труб с покрытием	0,2
41620	—	Смазка для редукторной головки электродвигателя	0,5
42575	32	Тележка для электроприводов и верстаков с тисками	6,5



Информацию по маслу см. на стр. 39

RIDGID

Резьбонарезной станок / Модель 535 (с ручным патроном)

Размер трубы: $\frac{1}{8}$ " - 2"
 $2 \frac{1}{2}$ " - 4" с резьбонарезной головкой № 141

Болты 6 - 52 мм до 30 HRC

Возможно использование с желобокатчиками

RIDGID® моделей 916 и 918.



Характерные особенности

Ручной зажимной патрон

- Двигатель: на выбор: универсальный (1,5 кВт) или 3-х фазный (1,35 / 1,7 кВт) индукционный.
- Выключатель: переключатель типа "назад/выкл./вперед" и педаль-пускатель.
- Частота вращения шпинделя: универсальный - 36 об/мин, электрический 3-х фазный 35 / 70 об/мин.
- Патрон: ручной быстрозажимной со сменными губками кулачков.
- Задний центрирующий патрон: кулачковый, вращается вместе с зажимным патроном.
- Масляный насос: регулируемый шестеренчатый самопрокачивающий с клапаном реверсивной подачи.

Комплектация «только станок»:

- Труборез: модель № 820, самоцентрирующийся с режущим роликом № 821, плавающий.
- Зенковка: модель № 341, 5 режущих кромок, правая.
- Масло: 5 литров масла для нарезания резьбы.
- Запасной режущий ролик E-1023.
- 2 шестигранных ключа ($\frac{5}{32}$ ", $\frac{3}{16}$ ").

Полная комплектация («только станок» + дополнительно):

- Резьбонарезная головка: модель 811-A или 815-A.
- Гребенки: $\frac{1}{2}$ " - $\frac{3}{4}$ " BSPT (легированные), 1" - 2" BSPT (легированные), $\frac{1}{2}$ " - $\frac{3}{4}$ " BSPT (быстрорежущие), 1" - 2" BSPT (быстрорежущие) (комплектуются для станков с индукционным двигателем).

Кат. №	Модель №	Двигатель	Размер, дюйм	Скорость вр. шпинд.	Резьбонарезные гол.		Вес, кг	Станд. упак.
					Быстрооткрывающаяся головка 811A	Самооткрывающаяся головка 815A		
96052	535 с ручным патроном	230В 25 - 60Гц Универсальный	$\frac{1}{8}$ - 2	36	—	—	116	1
96062	535 с ручным патроном	115В 25 - 60Гц Универсальный	$\frac{1}{8}$ - 2	36	—	—	116	1
96047	535 с ручным патроном	400В 50Гц 3-х фазный индукционный	$\frac{1}{8}$ - 2	35 / 70	—	—	139	1
66630	535 ручной патрон в комплекте с $\frac{1}{2}$ " - 2" BSPT	230В 25 - 60Гц Универсальный	$\frac{1}{8}$ - 2	36	•	—	122	1
10971	535 ручной патрон в комплекте с $\frac{1}{2}$ " - 2" BSPT	115В 25 - 60Гц Универсальный	$\frac{1}{8}$ - 2	36	•	—	122	1
10981	535 ручной патрон в комплекте с $\frac{1}{2}$ " - 2" BSPT	230В 25 - 60Гц Универсальный	$\frac{1}{8}$ - 2	36	—	•	122	1
12441	535 ручной патрон в комплекте с $\frac{1}{2}$ " - 2" BSPT	400В 50Гц 3-х фазный индукционный	$\frac{1}{8}$ - 2	35 / 70	•	—	145	1
12451	535 ручной патрон в комплекте с $\frac{1}{2}$ " - 2" BSPT	400В 50Гц 3-х фазный индукционный	$\frac{1}{8}$ - 2	35 / 70	—	•	145	1

</

Резьбонарезной станок / Модель 1233

Размер трубы: 1/8" - 3"
2 1/2" - 4" с резьбонарезной головкой № 141

Болты: 10 - 52 мм до 30 HRC
Возможно использование с желобокатчиками
RIDGID® моделей 916 и 918.



Характерные особенности

- Двигатель: универсальный, 1,7 кВт, 50 - 60 Гц.
- Устройство управления двигателем: поворотный переключатель типа "назад/выкл./вперед" плюс педаль-пускатель.
- Частота вращения шпинделя: 36 об/мин.
- Патрон: быстрозажимной со сменными губками кулачков.
- Задний центрирующий патрон: кулачковый.
- Система подачи масла: регулируемый поток через резьбонарезную головку. Емкость для масла в станке. Самопрокачивание, равномерный поток, шестеренчатый насос.

Стандартный комплект принадлежностей

- Резьбонарезные головки: модель 815A 1/8" - 2", BSPT, модель 928A 2 1/2" - 3" BSPT.
- Гребенки: 1/2" - 3/4" BSPT Легированные.
1" - 2" BSPT Легированные.
2 1/2" - 3" BSPT Быстрорежущие.
- Труборез: модель 763, 1/4" - 3", самоцентрирующийся, с режущим роликом E-1032.
- Зенковка: модель 743, 1/4" - 3", с 5 режущими кромками.
- Масло: 5 литров масла для нарезания резьбы.

Кат. №	Модель №	Двигатель	Размер тр.-дюйм	Скорость вр. шпинд.	Резьбонарезная гол.		Вес, кг	Станд. упак.
					Самооткрывающаяся головка 815A	Самооткрывающаяся головка 928A		
20215	1233	230В 25-60Гц Универсальный	1/8 - 3	36	•	•	56	1
20220	1233	115В 25-60Гц Универсальный	1/8 - 3	36	•	•	56	1
55212	1233	230В 25-60Гц Универсальный	1/8 - 2	36	•	—	54	1

Резьбонарезной станок / Модель 1224

Размер трубы: 1/4" - 4"

Болты: 6 - 52 мм до 30 HRC

Возможно использование с желобокатчиками RIDGID® моделей 918.



Характерные особенности

- Двигатель: однофазный, индукционный, 1,1 кВт, 50 Гц.
- Устройство управления двигателем: поворотный переключатель типа "назад/выкл./вперед" и педаль пускатель.
- Частота вращения шпинделя: 36/12 об/мин.
- Редуктор: двухскоростной, передаточное отношение 3:1.
- Патрон: быстрозажимной со сменными губками кулачков.
- Задний центрирующий патрон: кулачковый.
- Подача масла: регулируемый поток через резьбонарезную головку. Емкость для масла в станке.
- Насос: шестеренчатый, самопрокачивание, автоматический реверс, равномерный поток.

Стандартный комплект принадлежностей

- Резьбонарезные головки: модель 911(711) 1/4" - 2" BSPT, модель 914(714) 2 1/2" - 4" BSPT.
- Гребенки: по одному комплекту легированных гребенок 1/2" - 3/4", 1" - 2". А так же 2 1/2" - 4" быстрорежущие гребенки.
- Труборез: модель 764, плавающий, самоцентрирующийся 1/4" - 4", с режущим роликом F-229.
- Зенковка: модель 744, 1/4" - 4" пластинного типа.
- Масло: 5 литров масла для нарезания резьбы.
- Инструмент и оснастка: 4 шестигранных ключа, режущий ролик F-229 для тяжелых режимов, комбинированный ключ на 3/4", ящик для инструмента.

Кат. №	Модель №	Двигатель	Размер тр. дюйм	Скорость вр. шпинд.	Резьбонарезная гол.		Вес, кг	Станд. упак.
					Самооткрывающаяся головка 911	Самооткрывающаяся головка 914		
26107	1224	230В 50Гц индукционный	1/4 - 4 (BSPT)	36 / 12	•	•	220	1
26112	1224	115В 50Гц индукционный	1/4 - 4 (BSPT)	36 / 12	•	•	220	1
31442	1224	230В, 50Гц индукционный	1/4 - 4 (NPT)	36 / 12	Резьб. головка 711	Резьб. головка 711	220	1



Информация по подставкам для станков (стр. 36)

Информация по резьбонарезным головкам (стр. 40 - 41)

Информация по гребенкам (стр. 42 - 46)

Информацию по маслу см. на стр. 39



RIDGID

Подставки для резьбонарезных станков

Подставки № 100, 150 и 200 подходят для всех станков RIDGID®.



Подставка для станка / Модель № 100A

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
92457	100A	для моделей: 300 Компакт, 1233, 535 и 1224	3,6	1



Подставка для станка / Модель № 150A

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
92462	150A	для моделей: 300 Компакт, 1233, 535 и 1224	46,8	1



Подставка для станка / Модель № 200A

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
92467	200A	для моделей: 300 Компакт, 1233, 535 и 1224	47,3	1

Складная подставка для резьбонарезных станков

Складная подставка Модель № 250 специально сконструирована только для станков 300 Компакт и 1233.

Пневматические поршни позволяют с минимальным усилием поднять станок на рабочую высоту.

(Не пригодна для использования со станком для накатки желобков и с резьбонарезной головкой № 141).



Подставка для станка / Модель № 250A

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
58077	250	для моделей: 300 Компакт и 1233	20,2	1



Опоры для труб

Вся номенклатура регулируемых опор для большой нагрузки выпускается в различных конфигурациях для труб диаметром 1/8" - 24" (3 мм - 610 мм), которые пригодны для резьбонарезных станков, желобонакатчиков и пр.

Опоры с V-образной головкой



Модель N° VJ-99

Кат. N°	Модель N°	Описание	Макс. статич. нагрузка, кг	Для испол. с резьбон. станками	Высота регулируем, см	Макс. размер трубы		Вес, кг
						дюйм	мм	
56657	VJ-98	с V-образной головкой, низкая	900	—	51 - 96	12	300	9,5
56662	VJ-99	с V-образной головкой, высокая	900	•	71 - 132	12	300	10,4

Шариковая головка



Модель N° BTH-9

Кат. N°	Модель N°	Описание	Макс. статич. нагрузка, кг	Для испол. с резьбон. станками	Высота регулируем, см	Макс. размер трубы		Вес, кг
						дюйм	мм	
60007	BTH-9	Шариковая головка для опор VJ VJ-99 + BTH-9	450	—	71 - 132	12	300	2,3
33531	VJB-1		450	—		12	300	12,7

Опоры с роликовыми головками



Модель N° RJ-99

Кат. N°	Модель N°	Описание	Макс. статич. нагрузка, кг	Для испол. с резьбон. станками	Высота регулируем, см	Макс. размер трубы		Вес, кг
						дюйм	мм	
56667	RJ-98	с роликовой головкой, низкая	900	•	59 - 104	12	300	10,9
56672	RJ-99	с роликовой головкой, высокая	900	•	82 - 140	12	300	12,3

Опоры с конвейерной головкой



Модель N° CJ-99

Кат. N°	Модель N°	Описание	Макс. статич. нагрузка, кг	Для испол. с резьбон. станками	Высота регулируем, см	Макс. размер трубы		Вес, кг
						дюйм	мм	
56682	CJ-99	с конвейерной головкой, высокая	200	•	74 - 112	12	300	8,6



Для обеспечения максимальной устойчивости рабочей заготовки опоры следует устанавливать через каждый метр длины трубы.

Регулируемые опоры

Кат. №	Модель №	Описание	Макс. статич. нагрузка, кг	Для испол. с резьбон. станками	Высота регулируем, см	Макс. размер трубы		Вес, кг
						дюйм	мм	
42505	46	Регулируемая опора для труб	85	—	59 - 84	6	152	10,4
39515	—	Удлинитель для модели 46	—	—	—	—	—	—
42510	92	Регулируемая опора для труб	85	•	81 - 104	6	152	12,7



Модель № 46

Модель № 92

Опоры к станкам для накатки желобков

Кат. №	Модель №	Описание	Макс. статич. нагрузка, кг	Для испол. с резьбон. станками	Высота регулируем, см	Макс. размер трубы		Вес, кг
						дюйм	мм	
83380	965	к станкам для накатки желобков	200	•	66 - 107	12	300	13,2



Модель № 965

Опоры для труб большого диаметра

Кат. №	Модель №	Описание	Макс. статич. нагрузка, кг	Для испол. с резьбон. станками	Высота регулируем, см	Макс. размер трубы		Вес, кг
						дюйм	мм	
96372	RJ-624	Опора для труб большого диаметра	2041	—	41 - 79	24	610	75,7



Модель № RJ-624

НОВИНКА

Масла для нарезания резьбы

Резьбонарезные масла RIDGID® производят охлаждающее действие при скоростной резке металла, обеспечивают чистоту поверхности резьбы и предотвращают прилипание стружки к гребенкам

МИНЕРАЛЬНОЕ МАСЛО

Высокосортное минеральное масло для всех видов нарезаемых резьб (включая нержавеющую сталь). К тщательно контролируемым ингредиентам относятся: жирное масло, сера, антипенный агент и эмульгатор.

СИНТЕТИЧЕСКАЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНАЯ ЖИДКОСТЬ RIDGID®

Специально разработана для использования при монтаже трубопроводов питьевой воды там, где местные правила запрещают применение резьбонарезных жидкостей на основе минерального масла.

Кат. №	Емкость	Вес, кг	Станд. упак.
11931	5 Литров	23,2	4
11531	25 Литров	23,5	1
18251	240 литров (48 x 5 л)	260,0	48
16681	480 литров (96 x 5 л)	557,0	96
15681	600 мл., Аэрозоль	4,2	12
11091	5 литров синтетическая жидкость	23,2	4
11441	5 литров синтетическая жидкость (для Дании)	23,2	4
19611	500 мл., синтетический аэрозоль	6,4	12

Кат. №	Описание	Размер тубика, грам
41615	Консистентная смазка (для зубч.передач)	113,4
41620	Трансмиссионная консистентная смазка	500,0



Все минеральные масла, синтетические жидкие средства и смазочные гели RIDGID® вымываются водой и должны быть смыты с трубы как можно скорее после окончания нарезания резьбы. Проверьте требования местных правил и выберите подходящее средство.



Масляный насос N° 418

Ручной переносной масляный насос.

Особенности

- Ручной, легкий двухпальцевый курок.
- Переносной, в большой поддон попадает стекающее масло, стружка.
- Масло дважды фильтруется и циркулирует через бак.
- Диаметр поддона для стружки 362 мм, высота - 212 мм.
- Длина шланга 1,4 м.

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
73442	418	Масляный насос и 5 л. масла для нарезания резьбы	9,8	1
72342	402	Масляный насос общего назначения: насос, шланг и насадка для навинчивания на канистру в 1 гал (без канистры и масла)	1,3	1



Модель N°418

Головки для всех 2" резьбонарезных станков



Кат. №	Модель №	Описание (без гребенок)	Как открыв	Направ. резьбы	Труба, дюйм	Разм.пр., дюйм	Вес, кг	Станд. упак.
97070	811A	Универсальная BSPT	Б.О.	правая	1/8 - 2	1/4 - 2	5,7	1
97065	811A	Универсальная NPT	Б.О.	правая	1/8 - 2	1/4 - 2	5,7	1

Быстрооткрывающаяся головка

Серия 811A



Кат. №	Модель №	Описание (без гребенок)	Как открыв	Направ. резьбы	Труба, дюйм	Разм.пр., дюйм	Вес, кг	Станд. упак.
97080	815A	Универсальная BSPT	С.О.	правая	1/8 - 2	1/4 - 2	5,9	1
45322*	815A	Универсальная, euro RT BSPT	С.О.	правая	1/8 - 2	1/4 - 2	5,9	1
97075	815A	Универсальная NPT	С.О.	правая	1/8 - 2	1/4 - 2	5,9	1

* Специальная ступенчатая защелка для отведения гребенок и шкала настройки (Набор = № каталога 47217).

Самооткрывающаяся головка

Серия 815A



Кат. №	Модель №	Описание (без гребенок)	Как открыв	Направ. резьбы	Труба, дюйм	Разм.пр., дюйм	Вес, кг	Станд. упак.
23297	856	Универсальная BSPT	Б.О.	левая	1/8 - 2	—	5,7	1
23282	842	Универсальная NPT	Б.О.	левая	1/8 - 2	—	5,7	1

Серия 856 / 842



Кат. №	Модель №	Описание (без гребенок)	Как открыв	Направ. резьбы	Труба, дюйм	Разм.пр., дюйм	Вес, кг	Станд. упак.
10491	555	BSPT	Б.О.	правая	1/2 - 3/4	—	3,8	1
10491	555	NPT	Б.О.	правая	1/2 - 3/4	—	3,8	1

Серия 555



Кат. №	Модель №	Описание (без гребенок)	Как открыв	Направ. резьбы	Труба, дюйм	Разм.пр., дюйм	Вес, кг	Станд. упак.
97045	531	Для болтов	Б.О.	прав. / лев.	—	1/4 - 1	3,4	1
97050	532	Для болтов	Б.О.	прав. / лев.	—	1 1/4 - 2	4,1	1

Серия 531 и 532

Головки для всех 3" резьбонарезных станков

Головки для резьбонарезных станков 2" также подходят и для станков 3" (см. стр. 40).



Кат. №	Модель №	Описание (без гребенок)	Как открыв	Направ. резьбы	Труба, дюйм	Разм. пр., дюйм	Вес, кг	Станд. упак.
93562	928	универсальная BSPT	С.О.	правая	2 1/2 - 3	—	8,2	1
54437	728	универсальная NPT	С.О.	правая	2 1/2 - 3	—	8,2	1

Серия 928 / 728

Головки для всех 4" резьбонарезных станков



Кат. №	Модель №	Описание (без гребенок)	Как открыв	Направ. резьбы	Труба, дюйм	Разм. пр., дюйм	Вес, кг	Станд. упак.
26137	911	универсальная BSPT	С.О.	правая	1/4 - 2	—	5,6	1
26147	913	универсальная BSPT	Б.О.	левая	1/4 - 2	—	5,6	1
26157	914	универсальная BSPT	С.О.	правая	2 1/2 - 4	—	13,6	1
26132	711	универсальная NPT	С.О.	правая	1/4 - 2	—	5,6	1
26142	713	универсальная NPT	Б.О.	левая	1/4 - 2	—	5,6	1
26152	714	универсальная NPT	С.О.	правая	2 1/2 - 4	—	13,6	1

Серия 911

Головки для нарезания резьбы на болтах для всех 4" резьбонарезных станков



Кат. №	Модель №	Описание (без гребенок)	Как открыв	Направ. резьбы	Труба, дюйм	Разм. пр., дюйм	Вес, кг	Станд. упак.
26162	541	Для болтов	Б.О.	прав. / лев.	—	1/4 - 1	3,4	1
26167	542	Для болтов	Б.О.	прав. / лев.	—	1 1/8 - 2	4,2	1

Серия 542

Головки для накатки желобков для всех 4" резьбонарезных станков



Кат. №	Модель №	Описание (без гребенок)	Как открыв	Направ. резьбы	Труба, дюйм	Разм. пр., дюйм	Вес, кг	Станд. упак.
55447	725	Головка для накатки желобков	Б.О.	—	2 1/2 - 4	—	13,6	1

Серия 725

Б.О. = Быстрооткрывающаяся головка - гребенки отводятся вручную поворотом рычага, когда длина резьбы нарезана.

С.О. = Самооткрывающаяся головка - рычаг защелки автоматически отводит гребенки, когда длина резьбы нарезана.

Трубные гребенки для резьбонарезных станков

Гребенки из легированной стали рекомендованы для нарезания резьбы на стальных трубах резьбонарезными станками моделей 1215, серии 300, 1233. Быстрорежущие гребенки рекомендованы для нарезания резьбы на трубах из особо прочных сортов стали резьбонарезными станками моделей 1224 или 1822-1.

Гребенки «GOLD» обеспечивают наивысшее качество резьбы при работе на больших скоростях.

Трубные гребенки, применяемые в универсальных головках (№ 504А, 811А, 815А, 856, 911 и 913)

Материал/тип гребенок		(BSPT)				(BSPP)			
Номинальный размер трубы - виток/дюйм		1/8" x 28	1/4" - 3/8" x 19	1/2" - 3/4" x 14	1" - 2" x 11	1/8" x 28	1/4" - 3/8" x 19	1/2" - 3/4" x 14	1" - 2" x 11
Легированная сталь	правая	66655	66660	18951	18961	—	—	—	—
Быстрорежущие	правая	66750	66755	18971	18981	66795	66800	66805	66810
Gold	правая	—	—	57082	57087	—	—	—	—
Быстрорежущие	левая	—	—	66845	66850	—	—	—	—
Быстрорежущие для ПВХ	правая	—	—	70755	70760	—	—	—	—
Быстрор. для труб с пласт. покр.	правая	—	—	23996	23986	—	—	—	—

Трубные гребенки, применяемые в универсальных головках (№ 504А, 711, 713, 811А, 815А и 842)

Материал/тип гребенок		NPT				NPSM			
Номинальный размер трубы - виток/дюйм		1/8" x 27	1/4" - 3/8" x 18	1/2" - 3/4" x 14	1" - 2" x 11 1/2	1/8" x 27	1/4" - 3/8" x 18	1/2" - 3/4" x 14	1" - 2" x 11 1/2
Легированная сталь	правая	47735	47740	47745	47750	—	47830	—	—
Легированная сталь	левая	—	47795	47800	47805	—	—	—	—
Быстрорежущие	правая	47755	47760	47765	47770	47845	47850	47855	47860
Быстрорежущие	левая	39587	47810	47815	47820	—	—	—	—
Быстрорежущие для нерж	правая	47775	47780	47785	47790	—	—	—	—
Быстрорежущие для чугуна	правая	—	—	—	70740	—	—	—	—
Быстрорежущие для ПВХ	правая	—	—	70745	70750	—	—	—	—
Быстрор. для труб с пласт. покр.	правая	—	—	50012	31822	—	—	—	—

Трубные гребенки для головок № 515 (левая) и 555 (правая), и для двенаправленных головок на 1/2" - 3/4"

Материал/тип гребенок		BSPT			NPT		
Номинальный размер трубы - виток/дюйм		1/8" x 28	1/4" - 3/8" x 19	1/2" - 3/4" x 14	1/8" x 27	1/4" - 3/8" x 18	1/2" - 3/4" x 14
Легированная сталь	правая	—	66955	66880	—	—	47880
Быстрорежущие	правая	—	66905	66910	—	—	47895
Быстрорежущие для нерж.	правая	—	66915	66920	47900	47905	47910

Трубные гребенки, применяемые в головках на 3" (№ 728 и 928)

Материал/тип гребенок		BSPT	NPT
Номинальный размер трубы - виток/дюйм		2 1/2" x 3" x 11 TPI	2 1/2" x 3" x 8 TPI
Быстрорежущие	правая	51377	54452

Трубные гребенки, применяемые в головках на 4" (№ 914 и 714)

Материал/тип гребенок		BSPT	NPT
Номинальный размер трубы - виток/дюйм		2 1/2" x 4" x 11 TPI	2 1/2" x 4" x 8 TPI
Быстрорежущие	правая	33642	26192
Быстрор. для труб с пласт. покр.	правая	31832	31827
Быстрорежущие для нерж.	правая	—	33057

Резьбонарезные гребенки для болтов

Гребенки для болтов к универсальным головкам (№ 504A, 711, 713, 811A, 815A, 842, 856, 911 и 913)



(BSW)		(UNC)			(UNF)		
Размер прут. виток/дюйм	Правая Быстрореж.	Размер прут. виток/дюйм	Правая Легир. ст.	Правая Быстрореж.	Размер прут. виток/дюйм	Правая Легир. ст.	Правая Быстрореж.
1/4" - 20	67880	1/4" - 20	47985	48215	1/4" - 28	48065	48295
5/16" - 18	67885	5/16" - 18	47990	48220	5/16" - 24	48070	48300
3/8" - 16	—	3/8" - 16	47995	48225	3/8" - 24	48075	48305
7/16" - 14	—	7/16" - 14	48000	48230	7/16" - 20	48080	48310
1/2" - 12	67900	1/2" - 13	48005	48235	1/2" - 20	48085	48315
9/16" - 12	—	9/16" - 12	48010	48240	9/16" - 18	48090	48320
5/8" - 11	67910	5/8" - 11	48015	48245	5/8" - 18	48095	48325
3/4" - 10	67915	3/4" - 10	48020	48250	3/4" - 16	48100	48330
7/8" - 9	67920	7/8" - 9	48025	48255	7/8" - 14	48105	48335
1" - 8	67925	1" - 8	48030	48260	1" - 14NS	48110	48340
1 1/2" - 7	—	1 1/8" - 7	48035	48265	1" - 12	48145	48375
1 1/4" - 7	67935	1 1/4" - 7	48040	48270	1 1/8" - 12	48115	48345
1 3/8" - 6	—	1 3/8" - 6	48045	48275	1 1/4" - 12	48120	48350
1 1/2" - 6	67945	1 1/2" - 6	48050	48280	1 3/8" - 12	48125	48355
1 5/8" - 5	—	1 3/4" - 5	48055	48285	1 1/2" - 12	48130	48360
2" - 4 1/2	—	2" - 4 1/2	48060	48290	—	—	—

Гребенки для болтов к головкам (№ 500B и 531, 532, 541 и 542)



BSW		
Размер прутка виток/дюйм	Правая Легированная сталь	Правая Быстрорежущие
1/4" - 20	—	—
5/16" - 18	67370	—
3/8" - 16	—	67615
7/16" - 14	67380	67620
1/2" - 12	—	67625
9/16" - 12	67390	67630
5/8" - 11	—	67635
3/4" - 10	—	67640
7/8" - 9	—	67645
1" - 8	67410	67650
1 1/8" - 7	—	67655
1 1/4" - 7	—	67660
1 3/8" - 6	67425	67665
1 1/2" - 6	67430	67670
1 5/8" - 5	67435	67675
1 3/4" - 5	67440	—
1 7/8" - 4 1/2	67445	67685
2" - 4 1/2	67450	—

(8 UN)		(16 UN)	
Размер прутка виток/дюйм	правая Быстрорежущие	Размер прутка виток/дюйм	правая Быстрорежущие
1 1/8" - 8	49215	1 3/16" - 16	49375
1 1/4" - 8	49220	7/8" - 16	49380
1 3/8" - 8	49225	—	—
1 1/2" - 8	49230	—	—
1 3/4" - 8	49240	—	—
1 7/8" - 8	49245	—	—
2" - 8	49250	—	—

○ Для использования с головками 531, 541 и 500B 1/4" - 1"

○ Для использования с головками 532, 542 и 500B 1 1/8" - 2"

Гребенки для арматурного прутка

Гребенки для прутка к головкам (N° 500B ,531, 532, 541 и 542)



(12 UN)			(16 UN)	
Размер прутка виток/дюйм	Правая Быстрорежущие	Левая Быстрорежущие	Размер прутка виток/дюйм	Правая Быстрорежущие
1 7/8" - 12	49340	—	1 11/16" - 16	49440
2" - 12	49345	49095	1 3/4" - 16	49445
2 1/8" - 12	49350	—	1 13/16" - 16	49450
—	—	—	1 7/8" - 16	49455
2 5/16" - 12	49360	—	2" - 16	49460
2 3/8" - 12	70815	70825	2 1/16" - 16	49465
2 7/16" - 12	49365	—	2 1/8" - 16	49470
2 1/2" - 12	49370	—	2 3/16" - 16	49475
—	—	—	2 1/4" - 16	49480
—	—	—	2 5/16" - 16	49485
—	—	—	2 3/8" - 16	49490
—	—	—	2 7/16" - 16	49495
—	—	—	2 1/2" - 16	49500

(UNC)				(UNF)	
Размер прутка виток/дюйм	Правая Легир. ст.	Правая Быстрореж.	Левая Быстрореж.	Размер прутка виток/дюйм	Правая Быстрорежущие
1/4" - 20	—	48605	—	1/4" - 28	48690
5/16" - 18	48460	48610	48915	5/16" - 24	48695
3/8" - 16	48465	48615	48920	—	48700
7/16" - 14	—	48620	48925	7/16" - 20	48705
1/2" - 13	48475	48625	48930	—	48710
9/16" - 12	48480	48630	48935	9/16" - 18	48715
5/8" - 11	48485	48635	48940	5/8" - 18	48720
3/4" - 10	—	48640	48945	—	48725
7/8" - 9	48495	48645	48950	7/8" - 14	48730
1" - 8	—	48650	48955	1" - 12	48735
1 1/8" - 7	48505	48655	48960	—	49305
1 1/4" - 7	—	48660	48965	1 1/8" - 12	48740
1 3/8" - 6	48515	48665	48970	—	48745
1 1/2" - 6	—	48670	48975	1 3/8" - 12	48750
1 3/4" - 5	48525	48675	48980	1 1/2" - 12	48755
2" - 4 1/2	48530	48680	48985	—	—

(СИ) Серия А метрическая			Серия В метрическая		Междун. Орг. По станд. (ISO)		Трапецеидальная	
Разм. прутка шаг резьбы, мм	Правая Быстрореж.	Левая Быстрореж.	Разм. прутка шаг резьбы, мм	Правая Быстрореж.	Разм. прутка шаг резьбы, мм	Правая Быстрореж.	Разм. прутка виток/дюйм	Правая Быстрореж.
M6-1,0	49795	49845	M6-0,75	—	M6-1,0	50040	—	—
M7-1,0	—	49850	M7-0,75	—	M7-1,0	50045	3/4" - 6	49610
M8-1,25	49805	49855	M8-1,0	—	M8-1,25	50050	—	—
M9-1,25	—	49860	M9-1,0	—	M9-1,25	50055	—	—
M10-1,5	49815	—	M10-1,0	50560	M10-1,5	50060	—	—
M11-1,5	49820	49870	M11-1,0	50565	M11-1,5	50065	1" - 5	49585
M12-1,75	49825	49875	M12-1,5	85865	M12-1,75	50070	—	—
M14-2,0	49830	—	M14-1,5	50570	M14-2,0	50075	—	—
M16-2,0	49835	49885	M16-1,5	50575	M16-2,0	50080	—	—
M18-2,5	49840	49890	M18-1,5	50580	M18-2,5	50085	1 1/4" - 5	49600
M20-2,5	50480	49895	M20-1,5	50585	M20-2,5	50090	—	—
M22-2,5	50485	49900	M22-1,5	50590	M22-2,5	50095	1 3/8" - 4	49540
M24-3,0	50490	49905	M24-2,0	85870	M24-3,0	50100	—	—
M25-3,0	50495	—	M25-2,0	76365	M27-3,0	50105	—	—
M26-3,0	76797	—	M26-2,0	85875	M30-3,5	50110	—	—
M27-3,0	50500	—	M27-2,0	—	M33-3,5	50115	1 7/8" - 4	49555
M30-3,5	50505	49915	M30-2,0	50595	M36-4,0	50120	2" - 4	49560
M33-3,5	50510	—	—	—	M39-4,0	50125	—	—
M36-4,0	50515	49925	—	—	M42-4,5	50130	—	—
M39-4,0	50520	49930	—	—	M45-4,5	50135	—	—
M42-4,5	50525	—	—	—	M48-5,0	50140	—	—
M45-4,5	50530	49940	—	—	M52-5,0	50145	—	—
M48-5,0	50540	49945	—	—	—	—	—	—
M50-5,0	50545	49950	—	—	—	—	—	—
M52-5,0	50550	—	—	—	—	—	—	—

Спец. гребенки для головок 504A, 711, 713, 811A, 815A, 911



Кат. №	Описание	Размер трубы		Применяются к головке	Вес, кг
		дюйм	мм		
52192	для снятия фаски на $37\frac{1}{2}^\circ$	$\frac{1}{2} - \frac{3}{4}$	12 - 20	Универсальные	0,5
50960	для снятия фаски на $37\frac{1}{2}^\circ$	1 - 2	25 - 50	Универсальные	0,5
52202	для снятия фаски на 45°	$\frac{1}{2} - \frac{3}{4}$	12 - 20	Универсальные	0,5
50965	для снятия фаски на 45°	1 - 2	25 - 50	Универсальные	0,5

Гребенки для снятия фаски под сварку

В комплект входят три направляющие гребенки и одна режущая гребенка.



Кат. №	Описание	Размер трубы		Применяются к головке	Вес, кг
		дюйм	мм		
52217	Для желобков	$\frac{1}{2} - \frac{3}{4}$	12 - 20	Универсальные	0,5
50985	Для желобков	1 - 2	25 - 50	Универсальные	0,5

Гребенки для нарезания желобков

Для нарезания желобков под механические муфты посмотрите в таблице размеры и информацию о головке.

Спец. гребенки для головок 500B, 531, 532, 541 и 542



Кат. №	Описание	Размер прутка, виток / дюйм	Применяются к головке	Вес, кг
34077	Для арматурного прутка, быстросрезающая правая (UNC)	$\frac{3}{8}'' - 16$	531 - 541 - 500B	0,3
34082	Для арматурного прутка, быстросрезающая правая (UNC)	$\frac{1}{2}'' - 13$	531 - 541 - 500B	0,3
34087	Для арматурного прутка, быстросрезающая правая (UNC)	$\frac{5}{8}'' - 11$	531 - 541 - 500B	0,3
34092	Для арматурного прутка, быстросрезающая правая (UNC)	$\frac{3}{4}'' - 10$	531 - 541 - 500B	0,3
85850	Для арматурного прутка, быстросрезающая правая (UNC)	1'' - 8	531 - 541 - 500B	0,3

Гребенки для арматурного прутка (UNC)



Кат. №	Описание	Размер прутка, виток / дюйм	Применяются к головке	Вес, кг
34097	Для арматурного прутка, быстросрезающая правая, метрическая	M8 - 1,25	531 - 541 - 500B	0,3
34102	Для арматурного прутка, быстросрезающая правая, метрическая	M10 - 1,50	531 - 541 - 500B	0,3
34107	Для арматурного прутка, быстросрезающая правая, метрическая	M12 - 1,75	531 - 541 - 500B	0,3
34112	Для арматурного прутка, быстросрезающая правая, метрическая	M14 - 2,00	531 - 541 - 500B	0,3
34117	Для арматурного прутка, быстросрезающая правая, метрическая	M16 - 2,00	531 - 541 - 500B	0,3
34122	Для арматурного прутка, быстросрезающая правая, метрическая	M20 - 2,50	531 - 541 - 500B	0,3
34127	Для арматурного прутка, быстросрезающая правая, метрическая	M24 - 3,00	531 - 541 - 500B	0,3

Гребенки для арматурного прутка (метрические)

Для снятия фаски и нарезания желобков на трубах $\frac{1}{2}'' - \frac{3}{4}''$ используется головка модели 555.

Специальные гребенки для станка 1224

Гребенки для нарезания желобков

Кат. №	Описание	Размер трубы	Применяются к головке	Вес, кг
34097	Комплект гребенок для нарезания желобков	2 1/2" - 3 1/2"	725	1,0
57507	Только лезвие для нарезания желобков	2 1/2" - 3 1/2"	725	0,1
57492	Комплект гребенок для нарезания желобков	4"	725	1,0
57502	Только лезвие для нарезания желобков	4"	725	0,1

Гребенки для снятия фаски под сварку

Кат. №	Описание	Размер трубы	Применяются к головке	Вес, кг
33072	Комплект гребенок для скоса кромки под 45°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,5
33077	Комплект гребенок для скоса кромки под 37 1/2°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,5
44992	Комплект направляющих для скоса кромки	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,5
44997	Только лезвие для скоса кромки под 37 1/2°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,1
45002	Только лезвие для скоса кромки под 45°	2 1/2" - 4"	914 / 714	0,1

Гребенки и принадлежности для нарезания резьбы на трубах с пластиковым покрытием

Быстрорежущие гребенки BSPT	300*	535*	1822	1233	1224
Универсальные 1/2" - 3/4"	23996	23996	23996	23996	23996
Универсальные 1" - 2"	23986	23986	23986	23986	23986
2 1/2" - 3"	—	—	—	62437	—
2 1/2" - 4"	—	—	—	—	31832
Специальные губки	23976	23946	—	—	—
Вставка на губки	23956	23956	43397	54217	26187
Ролик для трубореза	—	23966	23966	—	26252
Комплект губок	—	—	50107	—	—

* Стандартное исполнение имеет диапазон применения до 1 1/2" для труб с пластиковым покрытием.



Патрон для изготовления «бочат» № 819

Можно использовать с силовым приводом 300, резьбонарезными станками 300 Компакт, 535, 1822, 1233 (с адаптером) и 1224.



Патрон для «бочат» № 819

Патрон для «бочат» № 819

Можно использовать с силовым приводом 300, резьбонарезными станками 300 Компакт, 535, 1822, 1233 (с адаптером) и 1224.

Переходные муфты для труб

Применяют с патроном для изготовления «бочат» № 819, для труб всех размеров меньше 2".

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг
68160	819	BSPT Патрон для «бочат» от 1/2" - 2" **	4,5
51005	819	NPT Патрон для «бочат» от 1/2" - 2" **	4,5

** В стандартный комплект патрона для «бочат» входят вставка и 5 переходных муфт: 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2". (корпус патрона служит как 2" адаптер).

Размер, дюйм	Стандарт BSPT		Стандарт NPT		Вес, кг
	Кат. №	Модель №	Кат. №	Модель №	
1/8	68190	E-729-B	51040	E-729	0,23
1/4	68195	E-730-B	51045	E-730	0,23
3/8	68200	E-731-B	51050	E-731	0,23
1/2	68165	E-732-B	51055	E-732	0,23
3/4	68170	E-733-B	51060	E-733	0,23
1	68175	E-734-B	51065	E-734	0,23
1 1/4	68180	E-735-B	51070	E-735	0,23
1 1/2	68185	E-736-B	51075	E-736	0,23

Дополнительные принадлежности

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг
51020	D-380-X	Ключ для патрона	0,1
35867	839	Адаптер для станка модели 1822, 535A	7,5

Гребенки для резьбонарезной головки модели 141

Материал/тип гребенок (виток/дюйм)		BSPT / BSPP	NPT / NPSM	Гребенки для снятия фаски
		2 1/2" - 4" x 11	2 1/2" - 4" x 8	2 1/2" - 4"
Быстрорежущие	правая	66625	38120	—
Быстрорежущие для нержавеющей стали	правая	70645	70640	—
Быстрорежущие для чугуна	правая	—	38125	—
Быстрорежущие для ПВХ	правая	—	38130	—
Быстрорежущая со скосом на 37 1/2°	правая	—	—	38140

Имеются переходные муфты для труб UNC/UNF.

Резьбонарезная головка с зубчатой передачей



Кат. №	Модель №	Описание	Для труб с номинальным разм., дюйм	Вес, кг	Станд. упак.
65380	141	1 комплект быстрорежущих гребенок BSPT	2 1/2 - 4	42,3	1
36620	141	1 комплект быстрорежущих гребенок NPT	2 1/2 - 4	42,3	1
39380	D-1440	Трещотка и рукоятка	—	4,3	1

141	Необходимые принадлежности
300 / 300А 300 Компакт / 1233 535	758 скоба + 844 стержень привода 343 набор (№ каталога 54587)* 768 + 844 стержень привода

*343 набор включает в себя:
стержень привода

Модель 141

- 141 нарезает резьбу на 2 1/2", 3", 3 1/2", и 4" трубах одним набором гребенок.
- Кулачковая муфта предотвращает заклинивание.
- Простая настройка на цилиндрическую или коническую резьбу.
- Моментальная регулировка кулачкового патрона.
- Полностью защищенная зубчатая передача.
- Только для правой резьбы.



Ведущий вал № 840

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
61122	840	Ведущий вал	11,8	1



Скоба № 758

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
19366	758	Скоба № 758 (станок 300)	0,6	1



Стержень привода № 844

Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
42405	844	Стерж. привода (на станки 300, 535)	2,6	1
39775	—	Болт стержня привода № 844	—	1



Комплект привода № 768






Кат. №	Модель №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
42415	768	Комплект привода (для станка 535)	1,1	1

Оборудование для накатки желобков

Оборудование для накатки желобков RIDGID® специально спроектировано для монтажа современных систем распыления (спринклерных систем).

Эти устройства обладают непревзойденной надежностью, долговечностью и простотой применения, многие специалисты считают их эталонными в данной отрасли промышленности.

В составе номенклатуры RIDGID® имеется широкий набор желобонакатчиков, как механических, так и гидравлических, используемых для большинства работ по желобонакатке на трубах диаметром до 24".

	915	916	918	918-I	920
					
Размер труб	1 1/4" - 12"	1" - 6"	1" - 12"	1" - 12"	2" - 24"
Вес, кг	10,5	15 / 19,5	34 / 59	84	90,3
Переносной желобонакатчик	•				
С гидравлическим приводом			•	•	•
Для работы с трубами из нерж. стали, ПВХ и алюминия	•	•	•	•	•
Ролики для меди	•	•	•	•	•
Приводные устройства	Ручной привод	RIDGID 300 Стр. 34 / 35	RIDGID 300 Стр. 34 / 35	Входит в комплект	RIDGID 300 Стр. 34 / 35
		RIDGID 300 "Компакт" Стр. 31	RIDGID 300 "Компакт" Стр. 31		
		RIDGID 1233 Стр. 36	RIDGID 1233 Стр. 36		
		RIDGID 535 Стр. 32 / 33	RIDGID 535 Стр. 32 / 33		
			RIDGID 1224 Стр. 37		
Рекомендуемое применение	В условиях эксплуатации	Производственный цех / В условиях эксплуатации	Производственный цех / В условиях эксплуатации	Производственный цех / В условиях эксплуатации	Производственный цех / В условиях эксплуатации

См. стр. 37 - 38

См. стр. 89

См. стр. 29 - 35



Портативное устройство для накатки желобков, Модель 915

Размер трубы: Сталь: 1 1/4" - 12"
 Медь: 2" - 8"
 Нерж. сталь: 1 1/4" - 6"

Устройство для накатки желобков RIDGID® № 915 предназначено для создания стандартных желобков на установленных медных и стальных трубах.



Характерные особенности

- Модель 915 имеет легкий вес (10,5 кг).
- Ручной храповый механизм привода.
- Быстросъемные ролики для накатки желобков.
- Удобная рукоятка.
- Простая и легкая. регулировка глубины.
- Ролики для стали 2" - 6" в стандартном комплекте.

Стандартные принадлежности

- Один (1) набор роликов для стальных труб 2" - 6".
- Ручка трещотки.

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
88232	Порт. уст-во для нак. желобков, мод. 915 2" - 6"	10,5	1

Дополнительные принадлежности

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
92437	Набор роликов для модели 915 1 1/4" - 1 1/2"	1,0	1
93642	Набор роликов для модели 915 2" - 6" (сталь)*	2,0	1
93757	Набор роликов для модели 915 2" - 6" (сталь)*	2,0	1
92447	Набор роликов для модели 915 4" - 6" (сталь)*	2,5	1
92442	Набор роликов для модели 915 8" - 12" (сталь)	2,0	1
92452	Набор роликов для модели 915 2" - 8" (медь)	2,2	1
93497	Металлический кейс для модели 915	7,5	1

Толщина стенки трубы		Размер в дюймах	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	
		Сортамент 10 - мм (дюймов)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	
		Сортамент 40 - мм (дюймов)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)	
Диаметр трубы														
		Размер в мм	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	
		Внешний диаметр мм	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	
Модель №	Двигатель	Материал												
915	Переносной Ручной привод													
		Сталь тонкостенная	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 макс. до 5,4 мм						Макс 4,5 мм		DIN 2458 макс 5,4 мм			
		Нержавеющая сталь	Толщина стенки макс. до 4,5 мм											
		Используйте к-т роликов	92437		Стандартное оборудование / 93642 + 93757						92442			
		Сталь толстостенная								до 7,1 мм				
		Используйте к-т роликов								92447				
		Медь	ISO 274 / EN 1057											
		Используйте к-т роликов	92452											



Устройство для накатки желобков, Модель 916

Размер трубы: Сталь: 1" - 6"

Медь: 2" - 6"

Нерж. сталь: 1 1/4" - 6"

Устройство для накатки желобков RIDGID® № 916 предназначено для создания стандартных желобков на установленных медных и стальных трубах.

Используется со станками RIDGID® моделей 300, 300 "Компакт" / 1233 и 535 - только с применением монтажной панели.



привод модели 300 не входит в стандартный комплект принадлежностей

Характерные особенности

- Диапазон применения, для: стальных труб 1" - 6" DIN 2440, 2441, 2448, 2458 (максимальная толщина стенки 5,4 мм), медных 2" - 6", нержавеющей 1 1/4" - 6".
- Подача кулачкового типа - для накатки желобков от оператора требуется минимум усилий.
- Прочный чугунный корпус выдерживает самые сложные условия эксплуатации.
- Независимый от механизма подачи регулировочный винт обеспечивает точную глубину желобка.
- Рукоятка подачи - неотъемлемая часть всего устройства. От оператора не требуется дополнительных инструментов.
- В комплект входит набор роликов 2" - 6" для стали.
- Легкий вес всего 15 кг, позволяет без труда перевозить устройство.

Стандартные принадлежности

- Один (1) набор роликов для стальных труб 2" - 6".

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
45007	Мод. 916 для мод. станка 300	15,00	1
48307	Мод. 916 для мод. станков 300 Компакт и 1233	18,00	1
60382	Мод. 916 для мод. станка 535	19,50	1

Дополнительные принадлежности

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
45347	Комп. из вед. вала и рол. для труб 1"	2,50	1
69667	Комп. из вед. вала и рол. для труб 1 1/4" - 1 1/2"	2,20	1
69692	Комп. из вед. вала и рол. для труб 2" - 6"	2,50	1
45352	Комп. из вед. вала и рол. для труб 2" - 6" (медь)	2,30	1
35846	Шестигранные ключи		

Толщина стенки трубы		Размер в дюймах	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
		Сортамент 10 - мм (дюймов)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
		Сортамент 40 - мм (дюймов)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Диаметр трубы		Размер в мм	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
		Внешний диаметр мм	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85
Модель №	Двигатель	Материал											
916	300 300 Компакт 1233 535	Сталь тонкостенная	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 макс. до 5,4 мм										
		Нерж. сталь	Толщина стенки макс. до 4,5 мм										
		Исп. к-т роликов	45347	69667			Стандартная комплектация 69692						
		Медь						ISO 274 / EN 1057					
		Используйте к-т роликов					45352						



Имеется набор
дюймовых
шестигранных
ключей № по
каталогу 35846

RIDGID

Гидравлическое устройство для накатки желобков, Модель 918

Размер трубы: Сталь: 1" - 12"

Медь: 2" - 6"

Нерж.сталь: 1 1/4" - 12"

Гидравлический желобонакатчик предназначен для накатки стандартных желобков на стальных или медных трубах.
Для применения со станками RIDGID® 300, 300 "Компакт" / 1233, 535 и 1224 - только с применением монтажной панели.



Привод модели 300 не входит
в стандартный комплект
принадлежностей

Характерные особенности

- Предназначен для применения на рабочем месте.
- Упрощенная замена набора роликов.
- Используется мощный 2-ступенчатый гидравлический поршень с усилием 15 тонн.
- В стандартный комплект поставки входит набор роликов для стальных труб 2" - 12".

Стандартные принадлежности

- Один (1) набор роликов 2" - 6".
- Один (1) набор роликов 8" - 12".
- Инструменты для замены набора роликов.
- Одна (1) коробка для набора роликов.

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
47222	2" - 12" только для модели 918	41,5	1
48297	2" - 12" для модели 918 на основании 300	45,0	1
57092	2" - 12" для модели 918 на основании 1233 / 300 "Компакт"	58,0	1
19131	2" - 6" для модели 918 на основании 1233 / 300 "Компакт"	51,0	1
48387	2" - 12" для модели 918 на основании 535	52,0	1
48382	2" - 12" для модели 918 на основании 1224	59,0	1
58682	2" - 6" только для модели 918	32,0	1

Дополнительные принадлежности

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
48292	Уст-ный компл. для 918 на ст. мод. 300	4,0	1
56607	Уст-ный компл. для 918 на ст. мод. 1233 / 300 "Компакт"	10,0	1
48397	Уст-ный компл. для 918 на ст. мод. 1224	16,4	1
48402	Уст-ный компл. для 918 на ст. мод. 535	10,0	1
48412	Компл. из вед. вала и рол. для труб 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Компл. из вед. вала и рол. для труб 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
48392	Монтажный комплект для модели 1822	17,0	1
51432	Ведущий ролик 2" - 6"	5,7	1
49217	Накатывающий ролик 2" - 6"	3,2	1
48405	Компл. из вед. вала и рол. для труб 8" - 12"	10,0	1
48417	Компл. из вед. вала и рол. для труб 2" - 6" (медь)	8,4	1
59992	Комплект стабилизатора для 300, 1233 / 300С и 1224	4,8	1
54317	Накидной ключ	0,5	1
50272	Гидравлическое масло (946 мл)	0,9	1

Толщина стенки трубы		Размер в дюймах	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	
		Сортамент 10 - мм (дюймов)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	
		Сортамент 40 - мм (дюймов)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)	
Диаметр трубы														
		Размер в мм	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	
		Внешний диаметр мм	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	
Модель №	Двигатель	Материал												
918	300 300 Компакт 1233 535 1224	Сталь тонкост. мм	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 макс. до 7,1 мм											
		Нерж.сталь	Толщина стенки макс. до 5,6 мм											
		Исп. к-т роликов	48407		Стандартная комплектация / 49217 + 51432						48405			
			48412											
		Медь	ISO 274 / EN 1057											
		Используйте к-т роликов	48417											



Комплект стабилизатора (№ по каталогу 59992) для облегчения накатки желобков на коротких отрезках труб и патрубках (дополнительное оборудование).

Гидравлическое устройство для накатки желобков, Модель 918-I

Размер трубы: Сталь: 1" - 12"
Медь: 2" - 6"
Нерж.сталь: 1 1/4" - 12"

Гидравлический желобонакатчик с универсальным двигателем для накатки желобков на стальных и медных трубах.



Характерные особенности

- Привод от универсального двигателя для больших нагрузок.
- Трансмиссия для больших нагрузок.
- Используется мощный 2-ступенчатый гидравлический поршень с усилием 15 тонн.
- Прочная стальная стойка обеспечивает возможность перестановки желобонакатчика в цеху, сохраняя при этом устойчивость конструкции.

Стандартные принадлежности

- Один (1) набор роликов 2" - 6".
- Один (1) набор роликов 8" - 12".
- Один (1) комплект инструментов для замены набора роликов.
- Одна (1) коробка для набора роликов.
- Одна (1) колесная стойка для больших нагрузок с поддоном.
- Один (1) ножной выключатель.
- Один (1) стабилизатор 1" - 12" для накатки желобков на патрубках.

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
65902	Гидр. уст-во для нак. жел., мод. 918-I, 230B	84,0	1
64977	Гидр. уст-во для нак. жел., мод. 918-I, 115B	84,0	1

Дополнительные принадлежности

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
48412	Комп. из вед. вала и рол. для труб 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Комп. из вед. вала и рол. для труб 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
51432	Ведущий ролик в сборе 2" - 6"	5,7	1
49217	Накатывающий ролик 2" - 6"	3,2	1
48405	Комп. из вед. вала и рол. для труб 8" - 12"	10,0	1
48417	Комп. из вед. вала и рол. для труб 2" - 6" (медь)	8,4	1
67192	Накидной ключ	0,5	1

Толщина стенки трубы		Размер в дюймах	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	
		Сортамент 10 - мм (дюймов)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	
		Сортамент 40 - мм (дюймов)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)	
Диаметр трубы		Размер в мм	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	
		Внешний диаметр мм	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	
		Внутренний диаметр мм	21,30	28,14	35,26	45,70	59,14	73,03	91,40	141,30	190,50	241,30	292,10	
Модель №	Двигатель	Материал												
918-I	Встроенный в желобонакатчик	Сталь тонкостенная	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 макс. до 7,1											
		Нерж. сталь	До толщины стенки макс. 5,6											
		Исп. к-т роликов	48407				Стандартная комплектация / 49217 + 51432					48405		
			48412											
		Медь						ISO 274 / EN 1057						
		Используйте к-т роликов						48417						



Комплект стабилизатора (№ по каталогу 59992) для облегчения накатки желобков на коротких отрезках труб и патрубках (стандартное оборудование).

RIDGID

Желобонакатчик, модель 920

Размер трубы: Сталь: 2" - 24"

Медь: 2" - 8"

Нерж. сталь: 2" - 24"

Желобонакатчик для накатки желобков на трубах большого диаметра, устанавливаемый на силовой привод RIDGID® 300 и применяемый в условиях эксплуатации или в цеху.

Характерные особенности

- Для накатки желобков на трубах большого диаметра.
- Режим транспортировки – Съемные колеса позволяют одному человеку легко перемещать желобонакатчик модели 920 по рабочей площадке. Совместим с транспортером модели № 32.
- Патентованный индикатор регулировки глубины накатки – Простая и точная настройка глубины накатки не требует регулировки защитного кожуха.
- Встроенный манометр – Помогает оператору контролировать гидравлическое давление для создания развальцовки и достижения оптимального времени накатки желобка.
- Замена набора роликов с передней стороны – Пользователь может быстро и просто заменять наборы роликов.
- Опорные ножки, имеющие простую регулировку – Полезны для горизонтальной установки желобонакатчика на неровном грунте.

Стандартные принадлежности

- Желобонакатчик, модель 920, с опорными ножками.
- Набор роликов 2" - 6" с коробкой.
- Набор роликов 8" - 12".
- Набор роликов 14" - 16" с коробкой.
- Транспортные колеса.



Привод модели 300 не входит в стандартный комплект принадлежностей

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
95782	Наборы роликов 2"- 6", 8"-12" и 14"-16" для модели 920	90,3	1

Дополнительные принадлежности

Кат. №	Описание	Вес, кг	Станд. упак.
96987	Набор ведущих и накатывающих роликов 18" - 20"	9,5	1
96992	Набор ведущих и накатывающих роликов 22" - 24"	10,0	1
96997	Набор ведущих и накатывающих роликов 4" - 6"	9,0	1
96982	Набор ведущих и накатывающих роликов 2" - 8" (медь)	9,0	1
96372	Опора для труб большого диаметра RJ-624	75,7	1
42575	Транспортер модели 32	6,5	1

Толщина стенки трубы		Размер в дюймах	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
		Сортамент 10-мм (дюймов)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)
		Сортамент 40-мм (дюймов)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)						
Диаметр трубы																
		Размер в мм	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00	550,00	600,00
		Внешний диаметр мм	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	355,60	406,40	457,20	508,00	559,00	609,60
Модель №	Двигатель	Материал														
920	300															
		Сталь тонкост. мм	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 макс. до 7,1								макс. 6,4	макс. 6,4	макс. 6,4	макс. 6,4	макс. 6,4	макс. 6,4
		Исп. к-т роликов	Стандартная комплектация / 10843					Стандартная комплектация / 10848			10853		96987		96992	
		Нерж. сталь, мм	До толщины стенки макс. 4,5								макс. 5,6	макс. 5,6	макс. 5,6	макс. 5,6	макс. 5,6	макс. 5,6
		Исп. к-т роликов	Стандартная комплектация / 10843			96997		Стандартная комплектация/ 10848			10853		96987		96992	
		Медь	ISO 274 / EN 1057													
Исп. к-т роликов	96982															



Опора для труб большого диаметра RJ-624 (№ по каталогу 96372) служит отличным дополнительным приспособлением для желобонакатчика модели 920.